

Раздел 6 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР

Глава 2. ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА СВАРКИ И ИЗОЛЯЦИИ ГАЗОПРОВОДА

NN пп	Наименование работ	Единица измерения	Договорная цена для населения без НДС	Договорная цена для населения с НДС, руб.
1	2	3	6	4
6.2.1	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и изгиб	стык	1363,11	1608,47
6.2.2	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и сплющивание	стык	681,55	804,23
6.2.3	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д=50-89 мм	стык	1254,06	1479,79
6.2.4	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 100-150мм	стык	1935,62	2284,03
6.2.5	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 200мм	стык	2085,56	2460,96
6.2.6	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 325 мм	стык	2208,24	2605,72
6.2.7	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 426 мм	стык	2290,02	2702,23
6.2.8	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 530 мм	стык	2596,72	3064,13
6.2.9	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 1000 мм	стык	4375,58	5163,19
6.2.10	Комплексный приборный метод обследования подземных уличных газопроводов на герметичность и состояние изоляционного покрытия с использованием приборов АНПИ, Вариотек	км	3653,13	4310,70
6.2.11	Проверка качества изоляции газопровода дефектоскопами ДИСИ-1, ДКИ-3, Крона	1 кв.м.	50,00	59,00
6.2.12	Проверка качества изоляции газопровода прибором АНПИ при строительномонтажных работах	10 пм	306,70	361,91
6.2.13	Контроль качества изоляции в местах врезок и шурфах приборным методом	врезка	340,78	402,12
6.2.14	Приборный метод определения толщины изоляции и металла	место	204,47	241,27