

Раздел 6 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР

Глава 2. ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА СВАРКИ И ИЗОЛЯЦИИ ГАЗОПРОВОДА

физ.лицо	Наименование работ	Единица измерения	Договорная цена для населения без НДС. руб.	НДС, руб.	Договорная цена для населения с НДС. руб.
1	2	3	4	5	6
6.2.1	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и изгиб	стык	1 445,76	260,24	1 706,00
6.2.2	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и сплющивание	стык	722,88	130,12	853,00
6.2.3	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д=50-89 мм	стык	1 329,66	239,34	1 569,00
6.2.4	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 100-150мм	стык	2 052,54	369,46	2 422,00
6.2.5	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 200мм	стык	2 211,86	398,14	2 610,00
6.2.6	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 325 мм	стык	2 341,53	421,47	2 763,00
6.2.7	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 426 мм	стык	2 428,81	437,19	2 866,00
6.2.8	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 530 мм	стык	2 754,24	495,76	3 250,00
6.2.9	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 1000 мм	стык	4 640,68	835,32	5 476,00
6.2.10	Комплексный приборный метод обследования подземных уличных газопроводов на герметичность и состояние изоляционного покрытия с использованием приборов АНПИ, Вариотек	км	3 874,58	697,42	4 572,00
6.2.11	Проверка качества изоляции газопровода дефектоскопами ДИСИ-1, ДКИ-3, Крона	1 кв.м.	53,39	9,61	63,00
6.2.12	Проверка качества изоляции газопровода прибором АНПИ	10 пм	325,42	58,58	384,00
6.2.13	Контроль качества изоляции в местах врезок и шурфах приборным методом	врезка	361,02	64,98	426,00
6.2.14	Приборный метод определения толщины изоляции и металла	место	216,95	39,05	256,00