

Техническое задание по Лоту №1
По открытому запросу предложений в электронной форме № 159 555
Для нужд: Акционерное общество "Челябинскгоргаз"

1. Предмет закупки.					ОКДП	ОКВЭД
№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед. изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Электрод сварочный D2.5x350мм	Килограмм	74,200	Да	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8
Значимые технические характеристики для оценки предложенных аналогов	<p>Тип электрода: Э46А Покрытие: рутил-целлюлозное; Стержень электрода: стальная сварочная проволока Св08 (Св08А); Ток: постоянный и переменный любой полярности; Напряжение холостого хода: 50 В; Режим прокали: 70-90°С, 1 час. Механические свойства Предел текучести: 400 МПа; Предел прочности 520 МПа Относительное удлинение: 28 %; Ударная вязкость КСVДж/см²: 137 при +20С, 88 при 0С, 35 при -20С Ударная вязкость КСVДж/см² :110 при +20С, 40 при -40 Химические свойства наплавленного металла С-0,08%, Мп-0,4%, Si-0,3%, Р-максимум 0,03%, S-максимум 0,03% Вес готовой упаковки — 4,8-5,3 кг. ГОСТ 9467-75 Сертификация НАКС</p>					
Технические характеристики предмета закупки	Марка электрода: ОК 46.00					
2	Электрод сварочный D2.6мм	Килограмм	50,000	Да	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Значимые технические характеристики для оценки предложенных аналогов	<p>Вес готовой упаковки : 4,8-5,3 кг. Тип электрода: Э50А Тип используемого тока: постоянный и переменный. Максимальная текучесть: 441 МПа. Предел прочности: 546 МПа. Удлинение: 31% Длина электрода 350 мм — сила тока от 60 до 90 А Ударная вязкость Дж/см2 : 130 Содержание диффузионного водорода мл/100г: 1,6 Химический состав С-0,06, Si-0,52, Mn-1,00, P-0,011, S-0,005 Сертификация НАКС</p>					
Технические характеристики предмета закупки	Марка электрода: LB 52u.					
3	Электрод сварочный D3.0xL350мм	Килограмм	382,500	Да	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8
Значимые технические характеристики для оценки предложенных аналогов	<p>Тип элетрода: Э46А Покрытие: рутил-целлюлозное; Стержень электрода: стальная сварочная проволока Св08 (Св08А); Ток: постоянный и переменный любой полярности; Напряжение холостого хода: 50 В; Режим прокали: 70-90°С, 1 час. Механические свойства Предел текучести: 400 МПа; Предел прочности 520 МПа Относительное удлинение: 28 %; Тип электрода: Э46 Ударная вязкость КСVДж/см2: 137 при +20С, 88 при 0С, 35 при -20С Ударная вязкость КСVДж/см2 : 110 при +20С, 40 при -40 Химические свойства наплавленного металла С-0,08%, Mn-0,4%, Si-0,3%, P-максимум 0,03%, S-максимум 0,03% Вес готовой упаковки — 2-2,5 кг. ГОСТ 9467-75 Сертификация НАКС</p>					
Технические характеристики предмета закупки	Марка электрода: ОК 46.00					
4	Электрод сварочный D3.2мм	Килограмм	100,000	Да	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Значимые технические характеристики для оценки предложенных аналогов	<p>Вес готовой упаковки — 4,8-5,3 кг. Тип электрода: Э50А Тип используемого тока — постоянный и переменный. Максимальная текучесть — 446 МПа. Предел прочности: 540 МПа. Удлинение: 34% Длина электрода 350 мм, 400мм— сила тока от 60 до 90 А Ударная вязкость Дж/см² : 130 Содержание диффузионного водорода мл/100г: 1,6 Химический состав С-0,06, Si-0,51, Mn-1,02, P-0,011, S-0,006 Сертификация НАКС</p>					
	Технические характеристики предмета закупки					
5	Электрод сварочный D4.0xL450мм	Килограмм	19,800	Да	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8
Значимые технические характеристики для оценки предложенных аналогов	<p>Тип электрода: Э50А Вес готовой упаковки — 4,8-5,3 кг. Тип используемого тока — постоянный и переменный. Максимальная текучесть — 455 МПа. Предел прочности: 530 МПа. Удлинение: 35% Длина электрода 400 мм сила тока от 60 до 90 А Ударная вязкость Дж/см² : 130 Содержание диффузионного водорода мл/100г: 1,6 Химический состав С-0,06, Si-0,49, Mn-1,01, P-0,013, S-0,004 Сертификация НАКС</p>					
	Технические характеристики предмета закупки					
6	Электрод сварочный D4мм	Килограмм	20,000	Да	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

Значимые технические характеристики для оценки предложенных аналогов	Тип электрода: Э46А Покрытие: рутил-целлюлозное; Стержень электрода: стальная сварочная проволока Св08 (Св08А); Ток: постоянный и переменный любой полярности; Напряжение холостого хода: 50 В; Режим прокали: 70-90°С, 1 час. Механические свойства Предел текучести: 400 МПа; Предел прочности 520 МПа Относительное удлинение: 28 %; Ударная вязкость КСVDж/см2: 137 при +20С, 88 при 0С, 35 при -20С Ударная вязкость КСVDж/см2 :110 при +20С, 40 при -40 Химические свойства наплавленного металла С-0,08%, Mn-0,4%, Si-0,3%, P-максимум 0,03%, S-максимум 0,03% Вес готовой упаковки — 6-6,6 кг. ГОСТ 9467-75 Сертификация НАКС
Технические характеристики предмета закупки	Марка электрода: ОК 46.00

2.	Условия поставки товаров
Грузополучатель	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"
Место (адрес) поставки товаров	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8
Срок (период) поставки товаров	От 10 до 15 календарных дней с даты заключения договора

3.	Условия проведения закупочной процедуры.		
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС), рублей	149 291,21	Способ закупки	Открытый запрос предложений в электронной форме
В том числе НДС, рублей	22 773,24		
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС), рублей	126 517,97		
Обязательное требование к условиям оплаты товара		Оплата Товара осуществляется Покупателем в течение 30 календарных дней с момента поставки товара и подписания акта приема-передачи.	