

Техническое задание по Лоту №1
По открытому запросу предложений № 169 627
Для нужд: Акционерное общество "Челябинскгоргаз"

1. Предмет закупки.					ОКДП	ОКВЭД
№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед. изм.	Колич ество	Допустим ость эквивале нта	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Кран шаровый стальной ДУ150 РУ1.6МПа надземная установка/полный проход/фланцевое присоединение	Штука	60,000	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8

<p>Технические характеристики предмета закупки</p>	<p>Кран шаровый газовый цельносварной фланцевый полнопроходной из стали 09Г2С Ду150Ру1,6Мпа приобретаетс взамен имеющихся.</p> <p>Температура рабочей среды: от - 60°С до + 200°С</p> <p>Номинальное давление: PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше</p> <p>Герметичность: Класс "А" по ГОСТ 54808-2011</p> <p>Температура окружающей среды: от - 60°С до + 80°С</p> <p>Климатическое исполнение: УХЛ по ГОСТ 15150-69</p> <p>Усилие на рукоятке при срабатывании запорного органа не более 450 Н (45 кгс)</p> <p>Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс)</p> <p>Полный ресурс: 10 000 циклов</p> <p>Гарантийный срок: 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию</p> <p>Конструкция корпуса: Цельносварная</p> <p>Тип проточной части корпуса крана: Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005</p> <p>Материал корпусных деталей: Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75; электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295.</p> <p>Класс прочности труб не менее К50</p> <p>Материал шпинделя: Сталь коррозионно-стойкая</p> <p>Высота горловины: Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины)</p> <p>Безопасность управления: На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-З» («Открыто-закрыто») на русском языке нестираемым способом.</p> <p>Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник</p> <p>Материал шар:а Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса</p> <p>Тип уплотнения затвора: Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20)</p> <p>Конструкция седла: Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения</p> <p>Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм</p> <p>Конструкция патрубков: С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает сужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка</p> <p>Ограничитель хода: Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции.</p> <p>При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода.</p> <p>Маркировка: Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом</p> <p>Упаковка: Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80</p> <p>Поставляемая продукция должна имеет следующие сертификаты и разрешения: Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;</p> <p>Сертификат соответствия требованиям ГОСТ ISO 9001-2011 «Системы менеджмента качества. Требования»;</p> <p>Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69</p> <p>Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98</p>
--	---

2	Комплект ответных фланцев для запорной арматуры ДУ150 РУ1.6МПа	Комплект	60,000	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8
---	---	----------	--------	-----	---	--

<p>Технические характеристики предмета закупки</p>	<p>Кран шаровый газовый цельносварной фланцевый полнопроходной из стали 09Г2С Ду150Ру1,6Мпа приобретаетс взамен имеющихся.</p> <p>Температура рабочей среды: от - 60°С до + 200°С</p> <p>Номинальное давление: PN 40 для DN 15-50; PN 25 для DN 65 и выше</p> <p>Герметичность: Класс "А" по ГОСТ 54808-2011</p> <p>Температура окружающей среды: от - 60°С до + 80°С</p> <p>Климатическое исполнение: УХЛ по ГОСТ 15150-69</p> <p>Усилие на рукоятке при страгивании запорного органа не более 450 Н (45 кгс)</p> <p>Усилие на рукоятке при перемещении запорного органа не более 250 Н (25 кгс)</p> <p>Полный ресурс: 10 000 циклов</p> <p>Гарантийный срок: 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию</p> <p>Конструкция корпуса: Цельносварная</p> <p>Тип проточной части корпуса крана: Полнопроходный. Эффективный диаметр не менее чем в Таблице 1 ГОСТ 21345—2005</p> <p>Материал корпусных деталей: Труба бесшовная диаметром до 426 мм (вкл.) ГОСТ 8732-78/В, ГОСТ 8731-74; ГОСТ 8733-74/В, ГОСТ 8734-75; электросварная труба диаметром 530 мм и более ГОСТ 20295.</p> <p>Класс прочности труб не менее К50</p> <p>Материал шпинделя: Сталь коррозионно-стойкая</p> <p>Высота горловины: Высота горловины кранов, предназначенных для надземной установки (в т.ч. в тепловых камерах), должна предусматривать нанесение на кран теплоизоляционного покрытия, в т.ч. ППУ изоляции по ГОСТ 30732-2006, без изменения конструкции (удлинения горловины)</p> <p>Безопасность управления: На каждой рукоятке крана должно быть нанесено направление движения запорного органа «О-З» («Открыто-закрыто») на русском языке нестираемым способом.</p> <p>Рукоятка крана должна иметь изоляционный наконечник</p> <p>Материал шара: Сталь коррозионно-стойкая аустенитного класса</p> <p>Тип уплотнения затвора: Металл – фторопласт коксонаполненный (Ф4К20)</p> <p>Конструкция седла: Уплотнение по затвору крана должно предусматривать наличие компенсаторов линейных температурных расширений: элементов конструкции крана и линейного удлинения трубопровода вследствие теплового расширения</p> <p>Компенсаторы линейных температурных расширений должны иметь антикоррозионное цинковое покрытие нанесенное методом термодиффузии с последующей пассивацией толщиной не менее 40 мкм</p> <p>Конструкция патрубков: С целью уменьшения кавитационного разрушения деталей крана и уменьшения гидравлического сопротивления, диаметр проточной части патрубков полнопроходного шарового крана допускает заужения и расширения по всей длине патрубка не более 5% от внутреннего диаметра присоединительного патрубка</p> <p>Ограничитель хода: Узел ограничителя хода шаровых кранов DN 15-80 должен быть выполнен за одно целое с горловиной и не должен являться отдельным элементом конструкции.</p> <p>При выходе из строя ограничителя хода в связи с превышением максимально-допустимого усилия на ограничивающий контур, заводом-изготовителем должна быть предусмотрена возможность восстановления полной работоспособности крана без демонтажа из трубопровода.</p> <p>Маркировка: Каждый кран должен иметь нестираемый номер, нанесенный непосредственно на корпус крана механическим способом</p> <p>Упаковка: Каждый кран должен иметь индивидуальную упаковку до DN80</p> <p>Поставляемая продукция должна иметь следующие сертификаты и разрешения: Таможенный союз Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;</p> <p>Таможенный союз Декларация о соответствии 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;</p> <p>Сертификат соответствия требованиям ГОСТ ISO 9001-2011 «Системы менеджмента качества. Требования»;</p> <p>Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 15150-69</p> <p>Сертификат соответствия требованиям ГОСТ 30546,1-98; ГОСТ 30546.2-98; ГОСТ 30546.3-98</p>
--	---

2.	Условия поставки товаров	
	Грузополучатель	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"
	Место (адрес) поставки товаров	454087, г Челябинск, ул Рылеева д 8
	Срок (период) поставки товаров	От 20 до 30 календарных дней с даты заключения договора

3.	Условия проведения закупочной процедуры.		
	Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС), рублей	2 404 259,68	Способ закупки Открытый запрос предложений в электронной форме
	В том числе НДС, рублей	366 751,48	
	Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС), рублей	2 037 508,20	
	Обязательное требование к условиям оплаты товара	Покупатель осуществляет оплату на расчетный счет Поставщика в течение 30 календарных дней с момента поставки товара, подписания товарных накладных и предоставления счет-фактуры.	