

Глава 2. Проверка качества сварки и изоляции газопровода

NN пп	Наименование работ	Единица измерения	Договорная цена для предприятий без НДС, руб.
1	2	3	4
6.2.1	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и изгиб	стык	2 145,76
6.2.2	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и сплющивание	стык	1 072,88
6.2.3	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д=50-89 мм	стык	1 974,10
6.2.4	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 100-150мм	стык	3 046,98
6.2.5	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 200мм	стык	3 283,02
6.2.6	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 325 мм	стык	3 476,14
6.2.7	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 426 мм	стык	3 604,88
6.2.8	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 530 мм	стык	4 087,68
6.2.9	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 1000 мм	стык	6 887,90
6.2.10	Проверка качества изоляции газопровода дефектоскопами ДИСИ-1, ДКИ-3, Крона	1 кв.м.	78,70
6.2.11	Проверка качества изоляции газопровода прибором АНПИ	10 пм	482,80
6.2.12	Контроль качества изоляции в местах врезок и шурфах приборным методом	врезка	536,44
6.2.13	Приборный метод определения толщины изоляции и металла	место	321,86