

Раздел 6 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР

Глава 2. ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА СВАРКИ И ИЗОЛЯЦИИ ГАЗОПРОВОДА

NN пп	Наименование работ	Единица измерения	Договорная цена для предприятий без НДС, руб.
1	2	3	4
6.2.1	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и изгиб	стык	2 309,10
6.2.2	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и сплющивание	стык	1 154,50
6.2.3	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д=50-89 мм	стык	2 124,30
6.2.4	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 100-150мм	стык	3 278,90
6.2.5	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 200мм	стык	3 532,90
6.2.6	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 325 мм	стык	3 740,70
6.2.7	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 426 мм	стык	3 879,20
6.2.8	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 530 мм	стык	4 398,80
6.2.9	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 1000 мм	стык	7 412,10
6.2.10	Проверка качества изоляции газопровода дефектоскопами ДИСИ-1, ДКИ-3, Крона	1 кв.м.	84,70
6.2.11	Проверка качества изоляции газопровода прибором АНПИ	10 пм	519,50
6.2.12	Контроль качества изоляции в местах врезок и шурфах приборным методом	врезка	577,30
6.2.13	Приборный метод определения толщины изоляции и металла	место	346,40