

Глава 2. Проверка качества сварки и изоляции газопровода

NN пп	Наименование работ	Единица измерения	Договорная цена для предприятий без НДС, руб.
1	2	3	4
6.2.1	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и изгиб	стык	1 909,89
6.2.2	Проведение механических испытаний стальных электросварных соединений на растяжение и сплющивание	стык	954,95
6.2.3	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д=50-89 мм	стык	1 757,10
6.2.4	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 100-150мм	стык	2 712,05
6.2.5	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 200мм	стык	2 922,13
6.2.6	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 325 мм	стык	3 094,02
6.2.7	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 426 мм	стык	3 208,62
6.2.8	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 530 мм	стык	3 638,34
6.2.9	Проверка сварного стыка радиографическим методом Д 1000 мм	стык	6 130,75
6.2.10	Проверка качества изоляции газопровода дефектоскопами ДИСИ-1, ДКИ-3, Крона	1 кв.м.	70,05
6.2.11	Проверка качества изоляции газопровода прибором АНПИ	10 пм	429,73
6.2.12	Контроль качества изоляции в местах врезок и шурфах приборным методом	врезка	477,47
6.2.13	Приборный метод определения толщины изоляции и металла	место	286,48