

Техническое задание по Лоту №1
По открытому запросу предложений в электронной форме № 156 503
Для нужд: Акционерное общество "Челябинскгоргаз"

1. Предмет закупки.					ОКДП	ОКВЭД
№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед. изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Труба стальная водогазопроводная 15ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,460	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
<p>Технические характеристики предмета закупки</p> <p>Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца. 						
2	Труба стальная водогазопроводная 20ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,980	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца. 					
3	Труба стальная водогазопроводная 25ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,360	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца. 					
4	Труба стальная водогазопроводная 32ммх3.2мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,680	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). <p>Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца. 					
5	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,108	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Труба стальная бесшовная холоднодеформированная D20x2,5</p> <p>Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 14. Номер сертификата и дата выдачи. 15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 17. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108). 18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: <ol style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 23. Завод – изготовитель. 24. Подпись и печать ОТК. 25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 26. Печать продавца. 					

6	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,118	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Труба стальная бесшовная холоднодеформированная D27x3</p> <p>Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <p>14. Номер сертификата и дата выдачи.</p> <p>15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В.</p> <p>16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные.</p> <p>17. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108).</p> <p>18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</p> <p>19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</p> <p>20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74:</p> <p>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²).</p> <p>б) бг – предел текучести (кгс/мм²).</p> <p>в) б – относительное удлинение (%).</p> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74.</p> <p>21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</p> <p>22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</p> <p>23. Завод – изготовитель.</p> <p>24. Подпись и печать ОТК.</p> <p>25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</p> <p>26. Печать продавца.</p>					
7	Труба стальная бесшовная теплодеформированная D32x3 ГОСТ 8734-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,154	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные холоднодеформированные и тепलोдеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <p>14. Номер сертификата и дата выдачи.</p> <p>15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В.</p> <p>16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и тепलोдеформированные.</p> <p>17. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108).</p> <p>18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</p> <p>19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</p> <p>20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74:</p> <p>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²).</p> <p>б) бт – предел текучести (кгс/мм²).</p> <p>в) б – относительное удлинение (%).</p> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74.</p> <p>21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</p> <p>22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</p> <p>23. Завод – изготовитель.</p> <p>24. Подпись и печать ОТК.</p> <p>25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</p> <p>26. Печать продавца.</p>					
8	Труба стальная бесшовная тепलोдеформированная D38x3 ГОСТ 8734-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,165	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплodeформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <p>14. Номер сертификата и дата выдачи.</p> <p>15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В.</p> <p>16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплodeформированные.</p> <p>17. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108).</p> <p>18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</p> <p>19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</p> <p>20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74:</p> <p>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²).</p> <p>б) бт – предел текучести (кгс/мм²).</p> <p>в) б – относительное удлинение (%).</p> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74.</p> <p>21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</p> <p>22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</p> <p>23. Завод – изготовитель.</p> <p>24. Подпись и печать ОТК.</p> <p>25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</p> <p>26. Печать продавца.</p>					
9	Труба стальная электросварная прямошовная D57x3.5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,520	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. 					
10	Труба стальная электросварная прямошовная D76х3.5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,960	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. 					
11	Труба стальная электросварная прямошовная D89х4 ГОСТ 10705-80	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,280	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. 					
12	Труба стальная электросварная прямошовная D108х4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,360	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. 					
13	Труба стальная электросварная прямошовная D426x7 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,846	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. 					
14	Труба стальная электросварная прямошовная D530x8 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,210	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

<p>Технические характеристики предмета закупки</p>	<p>Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. 					
<p>15</p>	<p>Труба стальная бесшовная горячедеформированная D57х3.5 ГОСТ 8732-78</p>	<p>Тонна; метрическая тонна (1000 кг)</p>	<p>0,380</p>	<p>Нет</p>	<p>Акционерное общество "Челябинскгоргаз"</p>	<p>454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8</p>

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. 					
16	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D60x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,060	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. 					

17	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D89x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,520	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. 					
18	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D102x4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,110	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ul style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. 					
19	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D133x5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,510	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ul style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. 					

20	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D219x6 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,600	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. 					
21	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D108x4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,365	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ul style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. 					
22	Труба стальная бесшовная горячедеформированная Д114х4.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,320	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ul style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. 					

23	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D159x4.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,810	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. 					
24	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D76x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,740	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

<p>Технические характеристики предмета закупки</p>	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.
--	---

<p>2. Условия поставки товаров</p>	
<p>Грузополучатель</p>	<p>Акционерное общество "Челябинскгоргаз"</p>
<p>Место (адрес) поставки товаров</p>	<p>454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8</p>
<p>Срок (период) поставки товаров</p>	<p>От 15 до 30 календарных дней с даты заключения договора</p>

<p>3. Условия проведения закупочной процедуры.</p>			
<p>Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС), рублей</p>	<p>1 052 014,79</p>	<p>Способ закупки</p>	<p>Открытый запрос предложений в электронной форме</p>
<p>В том числе НДС, рублей</p>	<p>160 476,82</p>		
<p>Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС), рублей</p>	<p>891 537,97</p>		
<p>Обязательное требование к условиям оплаты товара</p>		<p>Заказчик осуществляет оплату на расчетный счет Поставщика в течение 30 календарных дней с момента поставки товара и подписания товарной накладной.</p>	