

ИЗВЕЩЕНИЕ
О ПРОВЕДЕНИИ ОТКРЫТОГО ЗАПРОСА ПРЕДЛОЖЕНИЙ
В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ № 156503
ПО ОТБОРУ ОРГАНИЗАЦИИ НА ПОСТАВКУ ТОВАРОВ
ПО НОМЕНКЛАТУРНОЙ ГРУППЕ:
ТРУБЫ

1 лот: для нужд Акционерное общество "Челябинскгоргаз"

Лот 1	
Заказчик:	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"
Юридический адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Почтовый адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева д. 8
Фактический адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Адрес сайта в сети Интернет:	www.chelgaz.ru
Адрес электронной почты:	N.Antonova@chelgaz.ru
Телефон:	(351) 261-00-18
Факс:	(351) 729-35-42

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
1	Способ закупки	Открытый запрос предложений в электронной форме.
2	Наименование Организатора, контактная информация	<p>Наименование: ООО «Газэнергоинформ» Почтовый адрес: 196140, г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Петербургское ш., д. 66, корп. 2, лит. А, БЦ № 2, 4-й этаж Телефон: (812) 775-00-47 Контактное лицо по техническим вопросам: Лютиков Александр Игоревич Адрес электронной почты: info@gazenergoinform.ru Контактные данные по Организационным и процедурным вопросам: электронный адрес –info@gazenergoinform.ru</p>

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
3	Адрес электронной площадки (сайта Торговой системы) в информационно-телекоммуникационной сети Интернет, на которой проводится открытый запрос предложений в электронной форме	www.gazneftetorg.ru
4	Предмет договора с указанием количества поставляемого товара и места поставки товара	Таблица из технического задания к закупочной процедуре 156503

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Труба стальная водогазопроводная 15ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,46	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). <p>Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; 					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца.						
2	Труба стальная водогазопроводная 20ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,98	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца. 					
3	Труба стальная водогазопроводная 25ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,36	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца.					
4	Труба стальная водогазопроводная 32ммх3.2мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,68	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Трубы по ГОСТ 3262 черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*). 3. Наименование трубы: водогазопроводная. 4. Условный проход и толщина стенки. 5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88. 7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75). 9. Завод изготовитель. 10. Подпись и печать ОТК. 11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали. 12. Печать продавца.					
5	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,108	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная D20х2,5 Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано:					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
						<p>14. Номер сертификата и дата выдачи. 15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 17. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108). 18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74. 21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 23. Завод – изготовитель. 24. Подпись и печать ОТК. 25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 26. Печать продавца.</p>
6	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,118	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки						<p>Труба стальная бесшовная холоднодеформированная D27x3 Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 14. Номер сертификата и дата выдачи. 15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 17. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=10-108). 18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%).</p>

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	<p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74. 21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 23. Завод – изготовитель. 24. Подпись и печать ОТК. 25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 26. Печать продавца.</p>					
7	Труба стальная бесшовная теплодеформированная D32x3 ГОСТ 8734-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,154	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 14. Номер сертификата и дата выдачи. 15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В. 16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. 17. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=10-108). 18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74. 21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 23. Завод – изготовитель. 24. Подпись и печать ОТК. 25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 26. Печать продавца.</p>					
8	Труба стальная бесшовная теплодеформированная D38x3 ГОСТ 8734-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,165	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические	Трубы бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные по ГОСТ 8733 (группы В и Г) ГОСТ 8734, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050.					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные холоднодеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <p>14. Номер сертификата и дата выдачи.</p> <p>15. ГОСТ 8733-74 «Технические условия», ГОСТ 8734-75 «Сортамент» группа В.</p> <p>16. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные.</p> <p>17. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=10-108).</p> <p>18. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</p> <p>19. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</p> <p>20. Мех. свойства по ГОСТ 8733-74:</p> <p>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²).</p> <p>б) бт – предел текучести (кгс/мм²).</p> <p>в) б – относительное удлинение (%).</p> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8733-74.</p> <p>21. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</p> <p>22. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</p> <p>23. Завод – изготовитель.</p> <p>24. Подпись и печать ОТК.</p> <p>25. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</p> <p>26. Печать продавца.</p>					
9	Труба стальная электросварная прямошовная D57x3.5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,52	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88.</p> <p>1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704.</p> <p>2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;</p> <p>3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;</p> <p>4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;</p> <p>5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.</p> <p>Требования к сертификату(паспорту)</p> <p>В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <p>1. Номер сертификата и дата выдачи;</p> <p>1. Завод – изготовитель;</p> <p>2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.</p> <p>3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;</p>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
						4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.
10	Труба стальная электросварная прямошовная D76х3.5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,96	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
11	Труба стальная электросварная прямошовная D89х4 ГОСТ 10705-80	Тонна; метрическая тонна	1,28	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
		(1000 кг)				
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. 					
12	Труба стальная электросварная прямошовная D108х4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,36	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
13	Труба стальная электросварная прямошовная D426х7 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,846	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88. 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108х4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
14	Труба стальная электросварная прямошовная	Тонна; метрическая	1,21	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	D530x8 ГОСТ 10704-91	кая тонна (1000 кг)				
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91, 10705-80 группа В из стали В 10, по ГОСТ1050-88.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки Дн 108x4,0, длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца. 					
15	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D57x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,38	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	<p>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.</p>					
16	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D60x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,06	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.</p>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
17	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D89x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,52	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. 					
18	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D102x4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,11	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325). 					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	<p>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.</p>					
19	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D133x5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,51	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК.</p>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					
20	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D219x6 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,6	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца. 					
21	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D108x4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,365	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	<p>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.</p>					
22	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D114x4.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,32	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</p>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					
23	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D159x4.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,81	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм ²). б) бт – предел текучести (кгс/мм ²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					
24	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D76x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,74	Нет	Акционерное общество "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Трубы бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731 (группы В и Г) ГОСТ 8732, марка стали 10;20 по ГОСТ 1050. Длина трубы по заводскому стандарту. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано:					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	<p>1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм²). б) бт – предел текучести (кгс/мм²). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.</p>					

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
5	Сведения о начальной (максимальной) цене предмета закупки	<p>Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС):</p> <p>1 052 014,79 руб.</p> <p>Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС):</p> <p>891 537,97 руб.</p>
6	Срок предоставления Документации о запросе предложений	До окончания срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений.
7	Место предоставления Документации о запросе предложений	<p>Документация о запросе предложений в электронной форме предоставляется на сайте Торговой системы «ГазНефтторг.ру» в сети Интернет по адресу: www.gazneftorg.ru.</p> <p>Документация о запросе предложений в бумажной форме предоставляется по адресу: 196140, г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Петербургское ш., д. 66, корп. 2, лит. А, БЦ № 2, 4-й этаж.</p>
8	Порядок предоставления	В электронном виде Документация о запросе предложений размещается на сайте Торговой системы «ГазНефтторг.ру» в сети Интернет по адресу: www.gazneftorg.ru .

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
	Документации о запросе предложений	
9	Наименование и сайт электронной торговой площадки, на которой размещена Документация о запросе предложений	Торговая система «ГазНефтеторг.ру» www.gazneftetorg.ru (далее – Торговая система).
10	Плата за предоставление копии Документации о запросе предложений на бумажном носителе	Не требуется.
11	Место, дата и время начала, дата и время окончания срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений	Заявка на участие в Запросе предложений подается в форме электронных документов через сайт Торговой системы. Дата и время начала приема Заявок на участие в Запросе предложений: «10» мая 2018 года с момента публикации Документации и Извещения о запросе предложений на сайте Торговой системы. Дата окончания приема Заявок на участие в Запросе предложений: «22» мая 2018 года, 11:59 (время московское).
12	Место, дата и время открытия доступа к заявкам на участие в Запросе предложений, поданным в форме электронных документов на сайт Торговой системы	Открытие доступа к Заявкам на участие в Запросе предложений, поданным в форме электронных документов, производится в автоматическом режиме на сайте Торговой системы: «22» мая 2018 года, 12:00 (время московское).
13	Место и дата рассмотрения Заявок участников Запроса предложений и подведения итогов Запроса предложений	196140, г. Санкт-Петербург, пос. Шушары, Петербургское ш., д. 66, корп. 2, лит. А, БЦ № 2, 4-й этаж. Рассмотрение Заявок: не позднее «29» мая 2018 года 13.00 (время московское). Подведение итогов: не позднее «29» мая 2018 года 14.00 (время московское).
14	Требование о предоставлении обеспечения заявок на участие в запросе	В соответствии с Документацией о запросе предложений.

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
	предложений и исполнения условий договора	
15	Сведения о праве Заказчика вносить изменения в Извещение о проведении запроса предложений в документацию о запросе предложений	Заказчик имеет право вносить изменения в Извещение о проведении запроса предложений и Документацию о запросе предложений в любое время до истечения срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений, а также отказаться от проведения Запроса предложений в любое время до подведения его итогов. Заказчик имеет право не заключать Договор по результатам проведения Запроса предложений.
16	Дата публикации Извещения	«10» мая 2018
17	Требование о том, что Участниками Запроса предложений могут являться только субъекты малого и среднего предпринимательства	В соответствии с Документацией о запросе предложений.

Запрос предложений не является торгами (конкурсом, аукционом) или публичным конкурсом в соответствии со статьями 447 – 449 части первой и статьями 1057 – 1061 части второй Гражданского кодекса Российской Федерации, и не накладывает на Организатора и Заказчика обязательств, установленных указанными статьями Гражданского кодекса Российской Федерации.