

**Техническое задание по Лоту №1**  
**По открытому запросу предложений в электронной форме № 115 023**  
**Для нужд: АО "Челябинскгоргаз"**

1. Предмет закупки.					ОКДП	ОКВЭД
№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед. изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Труба стальная водогазопроводная 15ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,500	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту- мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*).</li> <li>3. Наименование трубы: водогазопроводная.</li> <li>4. Условный проход и толщина стенки.</li> <li>5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88.</li> <li>7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>9. Завод изготовитель.</li> <li>10. Подпись и печать ОТК.</li> <li>11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали.</li> <li>12. Печать продавца.</li> </ol>					
2	Труба стальная водогазопроводная 20ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,910	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики	<p>Черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту- мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу.</p>					

предмета закупки	<p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*).</li> <li>3. Наименование трубы: водогазопроводная.</li> <li>4. Условный проход и толщина стенки.</li> <li>5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88.</li> <li>7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>9. Завод изготовитель.</li> <li>10. Подпись и печать ОТК.</li> <li>11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали.</li> <li>12. Печать продавца.</li> </ol>					
3	Труба стальная водогазопроводная 25ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,900	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту- мерная. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата</li> </ol>					
Технические характеристики предмета закупки	<p>выдачи.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*).</li> <li>3. Наименование трубы: водогазопроводная.</li> <li>4. Условный проход и толщина стенки.</li> <li>5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88.</li> <li>7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>9. Завод изготовитель.</li> <li>10. Подпись и печать ОТК.</li> <li>11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали.</li> <li>12. Печать продавца.</li> </ol>					
4	Труба стальная водогазопроводная 32ммх3.2мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,416	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту- мерная. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*).</li> <li>3. Наименование трубы: водогазопроводная.</li> <li>4. Условный проход и толщина стенки.</li> <li>5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88.</li> <li>7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>9. Завод изготовитель.</li> <li>10. Подпись и печать ОТК.</li> <li>11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали.</li> <li>12. Печать продавца.</li> </ol>					
5	Труба стальная водогазопроводная 50ммх3.5мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,150	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту- мерная. Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу. В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*).</li> <li>3. Наименование трубы: водогазопроводная.</li> <li>4. Условный проход и толщина стенки.</li> <li>5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88.</li> <li>7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>9. Завод изготовитель.</li> <li>10. Подпись и печать ОТК.</li> <li>11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали.</li> <li>12. Печать продавца.</li> </ol>					
6	Труба стальная электросварная прямошовная D57х3.5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,300	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704.</p> <p>2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;</p> <p>3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;</p> <p>4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;</p> <p>5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.</p> <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <p>1. Номер сертификата и дата выдачи;</p> <p>1. Завод – изготовитель;</p> <p>2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.</p> <p>3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;</p> <p>4. Диаметр трубы и толщина</p>					
Технические характеристики предмета закупки	<p>стенки (Дн 108x4,0), длина, масса трубы;</p> <p>5. Марка и ГОСТ стали;</p> <p>6. Хим. состав ГОСТ 1050-88;</p> <p>7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение);</p> <p>8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80;</p> <p>9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами;</p> <p>10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</p> <p>11. Подпись и печать ОТК.</p> <p>12. Печать продавца.</p>					
7	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D57x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,200	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <p>1. Номер сертификата и дата выдачи.</p> <p>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</p> <p>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</p> <p>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325).</p> <p>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</p> <p>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</p> <p>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74:</p> <p>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).</p> <p>б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).</p> <p>в) б – относительное удлинение (%).</p> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <p>8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</p> <p>9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</p> <p>10. Завод – изготовитель.</p> <p>11. Подпись и печать ОТК.</p>					

		12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.				
8	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D76x4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,700	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325).</li> <li>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</li> <li>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> <li>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>в) б – относительное удлинение (%).</li> </ol> </li> </ol> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</li> <li>9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</li> <li>10. Завод – изготовитель.</li> <li>11. Подпись и печать ОТК.</li> <li>12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</li> <li>13. Печать продавца.</li> </ol>					
9	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D89x4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,700	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325).</li> <li>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</li> <li>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> <li>а)</li> </ol> </li> </ol>					

Технические характеристики предмета закупки	бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм <sup>2</sup> ). б) бт – предел текучести (кгс/мм <sup>2</sup> ). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					
10	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D108x5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,800	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	Длина трубы по заводскому стандарту – мерная. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи. 2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В. 3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные. 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325). 5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88. 6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88. 7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм <sup>2</sup> ). б) бт – предел текучести (кгс/мм <sup>2</sup> ). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					
11	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D114x5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,600	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета	Длина трубы по заводскому стандарту – мерная. Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы. В сертификате (паспорте) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи.					

закупки	<p>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.  3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.  4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325).  5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.  6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.  7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74:  а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).  б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).  в) б – относительное удлинение (%).  Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.  8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.  9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.  10. Завод – изготовитель.  11. Подпись и печать ОТК.  12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.  13. Печать продавца.</p>					
12	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D133x5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,200	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.  Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.  В сертификате (паспорте) должно быть указано:  1. Номер сертификата и дата выдачи.  2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.  3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.  4. Диаметр трубы и толщина</p>					
Технические характеристики предмета закупки	<p>стенки (Дн=45-325).  5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.  6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.  7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74:  а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).  б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).  в) б – относительное удлинение (%).  Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.  8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.  9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.  10. Завод – изготовитель.  11. Подпись и печать ОТК.  12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.  13. Печать продавца.</p>					
13	Труба стальная бесшовная горячедеформированная	Тонна;	0,250	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул.

	D159x4.5 ГОСТ 8732-78	метрическая тонна (1000 кг)				Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.  Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.  В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325).</li> <li>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</li> <li>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> <li>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>в) б – относительное удлинение (%).</li> </ol> </li> </ol> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</li> <li>9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</li> <li>10. Завод – изготовитель.</li> <li>11. Подпись и печать ОТК.</li> <li>12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</li> <li>13. Печать продавца.</li> </ol>					
14	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D219x6 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,370	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.  Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.  В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325).</li> <li>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</li> <li>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> <li>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>в) б – относительное удлинение (%).</li> </ol> </li> </ol> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</li> <li>9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</li> </ol>					



		10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					
15	Труба стальная электросварная прямошовная D26x2.5 ГОСТ 10704	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,150	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8	
Технические характеристики предмета закупки	1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.						
Технические характеристики предмета закупки	методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108x4,0), длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ 10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.						
16	Труба стальная электросварная прямошовная D89x3.5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,609	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8	
Технические характеристики предмета закупки	1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи;						

		1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108х4,0), длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
17	Труба стальная электросварная прямошовная D108x4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,960	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8	
Технические характеристики предмета закупки	1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108х4,0), длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.						
18	Труба стальная электросварная прямошовная D114x4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,381	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8	
Технические	1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;						

характеристики предмета закупки	<p>3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;</p> <p>4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;</p> <p>5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.</p> <p>Требования к сертификату(паспорту)</p> <p>В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи;</li> <li>1. Завод – изготовитель;</li> <li>2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108х4,0), длина, масса трубы;</li> <li>5. Марка и ГОСТ стали;</li> <li>6. Хим. состав ГОСТ 1050-88;</li> <li>7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение);</li> <li>8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80;</li> <li>9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами;</li> <li>10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</li> <li>11. Подпись и печать ОТК.</li> <li>12. Печать продавца.</li> </ol>					
19	Труба стальная электросварная прямошовная D133x4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,150	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704.</p> <p>2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;</p> <p>3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;</p> <p>4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;</p> <p>5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.</p> <p>Требования к сертификату(паспорту)</p> <p>В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи;</li> <li>1. Завод – изготовитель;</li> <li>2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108х4,0), длина, масса трубы;</li> <li>5. Марка и ГОСТ стали;</li> <li>6. Хим. состав ГОСТ 1050-88;</li> <li>7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение);</li> <li>8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80;</li> <li>9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами;</li> <li>10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</li> <li>11. Подпись и печать ОТК.</li> <li>12. Печать продавца.</li> </ol>					

20	Труба стальная электросварная прямошовная D159x4.5 ГОСТ 10705	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,400	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704.</p> <p>2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;</p> <p>3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;</p> <p>4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;</p> <p>5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.</p> <p>Требования к сертификату(паспорту)</p> <p>В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <p>1. Номер сертификата и дата выдачи;</p> <p>1. Завод – изготовитель;</p> <p>2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.</p> <p>3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;</p> <p>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108x4,0), длина, масса трубы;</p> <p>5. Марка и ГОСТ стали;</p> <p>6. Хим. состав ГОСТ 1050-88;</p> <p>7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение);</p> <p>8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80;</p> <p>9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами;</p> <p>10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</p> <p>11. Подпись и печать ОТК.</p> <p>12. Печать продавца.</p>					
21	Труба стальная электросварная прямошовная D219x5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,310	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704.</p> <p>2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;</p> <p>3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;</p> <p>4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;</p> <p>5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.</p> <p>Требования к сертификату(паспорту)</p> <p>В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <p>1. Номер сертификата и дата выдачи;</p> <p>1. Завод – изготовитель;</p> <p>2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.</p> <p>3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;</p> <p>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108x4,0), длина, масса трубы;</p> <p>5. Марка и ГОСТ стали;</p> <p>6. Хим. состав ГОСТ 1050-88;</p> <p>7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение);</p>					

	8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
22	Труба стальная электросварная прямошовная D273x6 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,460	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

Технические характеристики предмета закупки	<p>1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704.</p> <p>2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;</p> <p>3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;</p> <p>4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;</p> <p>5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.</p> <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <p>1. Номер сертификата и дата выдачи;</p> <p>1. Завод – изготовитель;</p> <p>2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.</p> <p>3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;</p> <p>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108x4,0), длина, масса трубы;</p> <p>5. Марка и ГОСТ стали;</p> <p>6. Хим. состав ГОСТ 1050-88;</p> <p>7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение);</p> <p>8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80;</p> <p>9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами;</p> <p>10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</p> <p>11. Подпись и печать ОТК.</p> <p>12. Печать продавца.</p>
---	--

<b>2.</b>	<b>Условия поставки товаров</b>
	Грузополучатель: АО "Челябинскгоргаз"
	Место (адрес) поставки товаров: 454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
	Обязательное требование к сроку поставки товаров: Строго в соответствии с графиком поставки товара:

<b>2.1</b>	<b>График поставки</b>				
№ п/п	Наименование	Срок поставки товара на склад грузополучателя	Количество	Ед. изм.	Место (адрес) поставки товара
1	Труба стальная водогазопроводная 15ммx2.8мм ГОСТ 3262-75	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,500	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

2	Труба стальная водогазопроводная 20ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,910	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
3	Труба стальная водогазопроводная 25ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,900	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
4	Труба стальная водогазопроводная 32ммх3.2мм ГОСТ 3262-75	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	1,416	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
5	Труба стальная водогазопроводная 50ммх3.5мм ГОСТ 3262-75	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,150	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
6	Труба стальная электросварная прямошовная D57х3.5 ГОСТ 10704-91	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,300	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
7	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D57х3.5 ГОСТ 8732-78	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	1,200	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
8	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D76х4 ГОСТ 8732-78	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,700	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
9	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D89х4 ГОСТ 8732-78	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,700	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
10	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D108х5 ГОСТ 8732-78	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,800	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
11	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D114х5 ГОСТ 8732-78	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,600	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

12	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D133x5 ГОСТ 8732-78	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,200	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
13	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D159x4.5 ГОСТ 8732-78	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,250	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
14	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D219x6 ГОСТ 8732-78	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,370	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
15	Труба стальная электросварная прямошовная D26x2.5 ГОСТ 10704	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,150	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
16	Труба стальная электросварная прямошовная D89x3.5 ГОСТ 10704-91	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,609	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
17	Труба стальная электросварная прямошовная D108x4 ГОСТ 10704-91	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,960	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
18	Труба стальная электросварная прямошовная D114x4 ГОСТ 10704-91	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,381	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
19	Труба стальная электросварная прямошовная D133x4 ГОСТ 10704-91	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,150	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
20	Труба стальная электросварная прямошовная D159x4.5 ГОСТ 10705	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	1,400	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
21	Труба стальная электросварная прямошовная D219x5 ГОСТ 10704-91	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,310	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

22	Труба стальная электросварная прямошовная D273x6 ГОСТ 10704-91	от 25 до 30 календарных дней со дня заключения договора	0,460	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
----	---	--	-------	---	---

<b>3. Условия проведения закупочной процедуры.</b>					
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС), рублей		843 308,50	Способ закупки	Открытый запрос предложений в электронной форме	
В том числе НДС, рублей		128 640,27			
Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС), рублей		714 668,23			
<b>Обязательное требование к условиям оплаты товара</b> в течении 30 (тридцати) календарных дней после получения товара и подписания товарных накладных					