

**ИЗВЕЩЕНИЕ**  
**О ПРОВЕДЕНИИ ОТКРЫТОГО ЗАПРОСА ПРЕДЛОЖЕНИЙ**  
**В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ № 115023**  
**ПО ОТБОРУ ОРГАНИЗАЦИИ НА ПОСТАВКУ ТОВАРОВ**  
**ПО НОМЕНКЛАТУРНОЙ ГРУППЕ:**  
**ТРУБЫ**

1 лот: для нужд АО "Челябинскгоргаз"

Лот 1	
<b>Заказчик:</b>	АО "Челябинскгоргаз"
Юридический адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Почтовый адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева д. 8
Фактический адрес:	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Адрес сайта в сети Интернет:	www.chelgaz.ru
Адрес электронной почты:	N.Antonova@chelgaz.ru
Телефон:	(351) 261-00-18
Факс:	(351) 729-35-42

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
1	Способ закупки	Открытый запрос предложений в электронной форме.
2	Наименование Организатора, контактная информация	Наименование: ООО «Газэнергоинформ» Почтовый адрес: 197198, г. Санкт-Петербург, проспект Добролюбова, д.16, к.2, литер. А, Бизнес центр «Арена Холл», эт. 5-й, пом. 503 Телефон: (812) 449-34-77 Контактное лицо по техническим вопросам: <b>Косенков Иван Александрович</b> Адрес электронной почты: info@gazenergoinform.ru Контактные данные по Организационным и процедурным вопросам:

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
		электронный адрес –info@gazenergoinform.ru
3	Адрес электронной площадки (сайта Торговой системы) в информационно-телекоммуникационной сети Интернет, на которой проводится открытый запрос предложений в электронной форме	www.gazneftetorg.ru
4	Предмет договора с указанием количества поставляемого товара и места поставки товара	Таблица из технического задания к закупочной процедуре 115023

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
1	Труба стальная водогазопроводная 15ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,5	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту- мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*).</li> <li>3. Наименование трубы: водогазопроводная.</li> <li>4. Условный проход и толщина стенки.</li> <li>5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп).</li> </ol> <p>Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88.</li> <li>7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>9. Завод изготовитель.</li> <li>10. Подпись и печать ОТК.</li> </ol>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	<p>11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали.</p> <p>12. Печать продавца.</p>					
2	Труба стальная водогазопроводная 20ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,91	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Черные обыкновенные, марка стали в соответствии с ГОСТ3262, длина трубы по заводскому стандарту- мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*).</li> <li>3. Наименование трубы: водогазопроводная.</li> <li>4. Условный проход и толщина стенки.</li> <li>5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88.</li> <li>7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</li> <li>9. Завод изготовитель.</li> <li>10. Подпись и печать ОТК.</li> <li>11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали.</li> <li>12. Печать продавца.</li> </ol>					
3	Труба стальная водогазопроводная 25ммх2.8мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,9	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту- мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*).</li> <li>3. Наименование трубы: водогазопроводная.</li> <li>4. Условный проход и толщина стенки.</li> <li>5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</li> </ol>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	<p>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88.</p> <p>7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</p> <p>8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</p> <p>9. Завод изготовитель.</p> <p>10. Подпись и печать ОТК.</p> <p>11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали.</p> <p>12. Печать продавца.</p>					
4	Труба стальная водогазопроводная 32ммх3.2мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,416	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту- мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*).</li> <li>3. Наименование трубы: водогазопроводная.</li> <li>4. Условный проход и толщина стенки.</li> <li>5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп).</li> </ol> <p>Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</p> <p>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88.</p> <p>7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</p> <p>8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</p> <p>9. Завод изготовитель.</p> <p>10. Подпись и печать ОТК.</p> <p>11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали.</p> <p>12. Печать продавца.</p>					
5	Труба стальная водогазопроводная 50ммх3.5мм ГОСТ 3262-75	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,15	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту- мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на водогазопроводную трубу.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> </ol>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	<p>2. ГОСТ 3262-75 (применять для газопроводов низкого давления согласно СНИП 2.04.08-87*).</p> <p>3. Наименование трубы: водогазопроводная.</p> <p>4. Условный проход и толщина стенки.</p> <p>5. Марка стали по ГОСТ 380-88: Ст1, Ст2, Ст3 категорий 1,2,3 групп А, Б, В из спокойной (сп), полуспокойной (пс), кипящей (кп). Например : Бст2кп2 – кипящая сталь марки 2, группы Б, категории 2.</p> <p>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 380-88.</p> <p>7. Испытательное гидравлическое давление гарантируется (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</p> <p>8. Трубы подвергнуты 100% контролю сварного шва неразрушающими методами (п.3.5 ГОСТ 3262-75).</p> <p>9. Завод изготовитель.</p> <p>10. Подпись и печать ОТК.</p> <p>11. Должны быть нормированы механические свойства основного металла и сварного шва, то есть указаны: временное сопротивление разрыву; предел текучести; относительное удлинение. Параметры механических свойств должны соответствовать марке стали.</p> <p>12. Печать продавца.</p>					
6	Труба стальная электросварная прямошовная D57x3.5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,3	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704.</p> <p>2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;</p> <p>3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;</p> <p>4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;</p> <p>5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.</p> <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <p>1. Номер сертификата и дата выдачи;</p> <p>1. Завод – изготовитель;</p> <p>2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.</p> <p>3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;</p> <p>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108x4,0), длина, масса трубы;</p> <p>5. Марка и ГОСТ стали;</p> <p>6. Хим. состав ГОСТ 1050-88;</p> <p>7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение);</p> <p>8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80;</p> <p>9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами;</p> <p>10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</p> <p>11. Подпись и печать ОТК.</p>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	12. Печать продавца.					
7	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D57x3.5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,2	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325).</li> <li>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</li> <li>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> <li>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>в) б – относительное удлинение (%).</li> </ol> </li> </ol> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</li> <li>9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</li> <li>10. Завод – изготовитель.</li> <li>11. Подпись и печать ОТК.</li> <li>12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</li> <li>13. Печать продавца.</li> </ol>					
8	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D76x4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,7	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325).</li> <li>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</li> </ol>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	<p>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</p> <p>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74:</p> <p>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).</p> <p>б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).</p> <p>в) б – относительное удлинение (%).</p> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <p>8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</p> <p>9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</p> <p>10. Завод – изготовитель.</p> <p>11. Подпись и печать ОТК.</p> <p>12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</p> <p>13. Печать продавца.</p>					
9	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D89x4 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,7	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.</p> <p>Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.</p> <p>В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <p>1. Номер сертификата и дата выдачи.</p> <p>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</p> <p>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</p> <p>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн=45-325).</p> <p>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</p> <p>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</p> <p>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74:</p> <p>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).</p> <p>б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).</p> <p>в) б – относительное удлинение (%).</p> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <p>8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</p> <p>9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</p> <p>10. Завод – изготовитель.</p> <p>11. Подпись и печать ОТК.</p> <p>12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</p> <p>13. Печать продавца.</p>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
10	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D108x5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,8	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.  Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.  В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325).</li> <li>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</li> <li>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> <li>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>в) б – относительное удлинение (%).</li> </ol> </li> </ol> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</li> <li>9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</li> <li>10. Завод – изготовитель.</li> <li>11. Подпись и печать ОТК.</li> <li>12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</li> <li>13. Печать продавца.</li> </ol>					
11	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D114x5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,6	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.  Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.  В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325).</li> <li>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</li> </ol>					



№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	<p>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74:  а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).  б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).  в) б – относительное удлинение (%).  Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <p>8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.  9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.  10. Завод – изготовитель.  11. Подпись и печать ОТК.  12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.  13. Печать продавца.</p>					
12	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D133x5 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,2	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
	<p>Технические характеристики предмета закупки</p> <p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.  Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.  В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <p>1. Номер сертификата и дата выдачи.  2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.  3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.  4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325).  5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.  6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.  7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74:  а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).  б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).  в) б – относительное удлинение (%).  Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <p>8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.  9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.  10. Завод – изготовитель.  11. Подпись и печать ОТК.  12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.  13. Печать продавца.</p>					
13	Труба стальная бесшовная	Тонна; метрическая	0,25	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	горячедеформированная D159x4.5 ГОСТ 8732-78	какая тонна (1000 кг)				
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.  Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.  В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325).</li> <li>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</li> <li>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> <li>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>б) бт – предел текучести (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> <li>в) б – относительное удлинение (%).</li> </ol> </li> </ol> <p>Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом.</li> <li>9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами.</li> <li>10. Завод – изготовитель.</li> <li>11. Подпись и печать ОТК.</li> <li>12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</li> <li>13. Печать продавца.</li> </ol>					
14	Труба стальная бесшовная горячедеформированная D219x6 ГОСТ 8732-78	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,37	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>Длина трубы по заводскому стандарту – мерная.  Требования к сертификату (паспорту) на стальные бесшовные горячедеформированные трубы.  В сертификате (паспорте) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи.</li> <li>2. ГОСТ 8732-78 «Сортамент», ГОСТ 8731-74 «Технические требования» группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: трубы стальные бесшовные горячедеформированные.</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Dн=45-325).</li> <li>5. Марка стали: 10, 20 по ГОСТ 1050-88.</li> <li>6. Хим. состав должен быть нормирован и соответствовать ГОСТ 1050-88.</li> <li>7. Мех. свойства по ГОСТ 8731-74: <ol style="list-style-type: none"> <li>а) бв – временное сопротивление разрыву (кгс/мм<sup>2</sup>).</li> </ol> </li> </ol>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	б) бт – предел текучести (кгс/мм <sup>2</sup> ). в) б – относительное удлинение (%). Механические свойства должны быть нормированы и соответствовать ГОСТ 8731-74. 8. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в состоянии поставки заводом гарантируется заводом. 9. 100% контроль качества тела трубы неразрушающими методами. 10. Завод – изготовитель. 11. Подпись и печать ОТК. 12. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 13. Печать продавца.					
15	Труба стальная электросварная прямошовная D26x2.5 ГОСТ 10704	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,15	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108x4,0), длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ 10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
16	Труба стальная электросварная прямошовная D89x3.5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,609	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
Технические характеристики предмета закупки	<p>1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704.  2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;  3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;  4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;  5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.  Требования к сертификату(паспорту)  В паспорте (сертификате) должно быть указано:  1. Номер сертификата и дата выдачи;  1. Завод – изготовитель;  2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.  3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;  4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108х4,0), длина, масса трубы;  5. Марка и ГОСТ стали;  6. Хим. состав ГОСТ 1050-88;  7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение);  8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80;  9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами;  10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.  11. Подпись и печать ОТК.  12. Печать продавца.</p>					
17	Труба стальная электросварная прямошовная D108х4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,96	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<p>1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704.  2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;  3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;  4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;  5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.  Требования к сертификату(паспорту)  В паспорте (сертификате) должно быть указано:  1. Номер сертификата и дата выдачи;  1. Завод – изготовитель;  2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.  3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;  4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108х4,0), длина, масса трубы;</p>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
18	Труба стальная электросварная прямошовная D114x4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,381	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108x4,0), длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
19	Труба стальная электросварная прямошовная D133x4 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,15	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические	1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704.					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
характеристики предмета закупки	<p>2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;</p> <p>3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;</p> <p>4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;</p> <p>5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.</p> <p>Требования к сертификату(паспорту)  В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи;</li> <li>1. Завод – изготовитель;</li> <li>2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108х4,0), длина, масса трубы;</li> <li>5. Марка и ГОСТ стали;</li> <li>6. Хим. состав ГОСТ 1050-88;</li> <li>7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение);</li> <li>8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ10705-80;</li> <li>9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами;</li> <li>10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</li> <li>11. Подпись и печать ОТК.</li> <li>12. Печать продавца.</li> </ol>					
20	Труба стальная электросварная прямошовная D159х4.5 ГОСТ 10705	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	1,4	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704.</li> <li>2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;</li> <li>3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;</li> <li>4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;</li> <li>5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.</li> </ol> <p>Требования к сертификату(паспорту)  В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи;</li> <li>1. Завод – изготовитель;</li> <li>2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108х4,0), длина, масса трубы;</li> <li>5. Марка и ГОСТ стали;</li> </ol>					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ 10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
21	Труба стальная электросварная прямошовная D219x5 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,31	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики предмета закупки	1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80; 3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу; 4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80; 5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами. Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано: 1. Номер сертификата и дата выдачи; 1. Завод – изготовитель; 2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В. 3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная; 4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108x4,0), длина, масса трубы; 5. Марка и ГОСТ стали; 6. Хим. состав ГОСТ 1050-88; 7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение); 8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ 10705-80; 9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами; 10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали. 11. Подпись и печать ОТК. 12. Печать продавца.					
22	Труба стальная электросварная прямошовная D273x6 ГОСТ 10704-91	Тонна; метрическая тонна (1000 кг)	0,46	Нет	АО "Челябинскгоргаз"	454087, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 8
Технические характеристики	1. Размеры труб и предельные отклонения по ним должны соответствовать ГОСТ 10704. 2. Химический состав ГОСТ 1050-88, механические свойства основного металла и сварного шва в соответствии с требованиями ГОСТ 10705-80;					

№ п/п	Наименование предмета закупки	Ед.изм.	Количество	Допустимость аналога	Грузополучатель	Место (адрес) поставки товара
	предмета закупки					<p>3. Сварное соединение труб должно быть равнопрочно основному металлу;</p> <p>4. Каждая труба должна выдерживать испытание гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 10705-80;</p> <p>5. Сварные соединения труб должны быть подвергнуты 100% контролю неразрушающими методами.</p> <p>Требования к сертификату(паспорту) В паспорте (сертификате) должно быть указано:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Номер сертификата и дата выдачи;</li> <li>1. Завод – изготовитель;</li> <li>2. ГОСТ 10704-91 «Сортамент», ГОСТ 10705-80 «технические требования», группа В.</li> <li>3. Наименование трубы: труба стальная электросварная прямошовная;</li> <li>4. Диаметр трубы и толщина стенки (Дн 108х4,0), длина, масса трубы;</li> <li>5. Марка и ГОСТ стали;</li> <li>6. Хим. состав ГОСТ 1050-88;</li> <li>7. Механические свойства основного металла и сварного шва (предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение);</li> <li>8. Испытательное гидравлическое давление в соответствии с ГОСТ 10705-80;</li> <li>9. Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва и основного металла трубы неразрушающими методами;</li> <li>10. При толщине стенки 5 мм и более должна быть указана ударная вязкость и соответствовать марке стали.</li> <li>11. Подпись и печать ОТК.</li> <li>12. Печать продавца.</li> </ol>

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
5	Сведения о начальной (максимальной) цене предмета закупки	<p>Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, не освобожденных от уплаты НДС (с НДС):</p> <p>843 308,50 руб.</p> <p>Начальная (максимальная) цена предмета закупки для участников, использующих право на освобождение от уплаты НДС или не являющихся налогоплательщиками НДС (без НДС):</p> <p>714 668,23 руб.</p>
6	Срок предоставления Документации о запросе предложений	До окончания срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений.
7	Место предоставления Документации о запросе предложений	<p>Документация о запросе предложений в электронной форме предоставляется на сайте Торговой системы «ГазНефтеторг.ру» в сети Интернет по адресу: <a href="http://www.gazneftorg.ru">www.gazneftorg.ru</a>.</p> <p>Документация о запросе предложений в бумажной форме предоставляется по адресу: 197198, Россия г. Санкт-Петербург, пр-т. Добролюбова, д.16 корп.2, литер А., Бизнес центр «Арена Холл», эт. 5-й, пом.503.</p>
8	Порядок	В электронном виде Документация о запросе предложений размещается на сайте Торговой системы «ГазНефтеторг.ру» в сети



№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
	предоставления Документации о запросе предложений	Интернет по адресу: <a href="http://www.gazneftetorg.ru">www.gazneftetorg.ru</a> .
9	Наименование и сайт электронной торговой площадки, на которой размещена Документация о запросе предложений	Торговая система «ГазНефтеторг.ру» <a href="http://www.gazneftetorg.ru">www.gazneftetorg.ru</a> (далее – Торговая система).
10	Плата за предоставление копии Документации о запросе предложений на бумажном носителе	Не требуется.
11	Место, дата и время начала, дата и время окончания срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений	Заявка на участие в Запросе предложений подается в форме электронных документов через сайт Торговой системы. Дата и время начала приема Заявок на участие в Запросе предложений: «15» марта 2017 года с момента публикации Документации и Извещения о запросе предложений на сайте Торговой системы. Дата окончания приема Заявок на участие в Запросе предложений: «24» марта 2017 года, 11:59 (время московское).
12	Место, дата и время открытия доступа к заявкам на участие в Запросе предложений, поданным в форме электронных документов на сайт Торговой системы	Открытие доступа к Заявкам на участие в Запросе предложений, поданным в форме электронных документов, производится в автоматическом режиме на сайте Торговой системы: «24» марта 2017 года, 12:00 (время московское).
13	Место и дата рассмотрения Заявок участников Запроса предложений и подведения итогов Запроса предложений	197198, Россия г. Санкт-Петербург, пр-т. Добролюбова, д.16 корп.2, литер А., Бизнес центр «Арена Холл», эт. 5-й, пом.503. Рассмотрение Заявок: не позднее «31» марта 2017 года 16.00 (время московское). Подведение итогов: не позднее «31» марта 2017 года 17.00 (время московское).
14	Требование о предоставлении обеспечения заявок на	В соответствии с Документацией о запросе предложений.

№ п/п	Наименование пункта	Текст пояснений
	участие в запросе предложений и исполнения условий договора	
15	Сведения о праве Заказчика вносить изменения в Извещение о проведении запроса предложений в документацию о запросе предложений	Заказчик имеет право вносить изменения в Извещение о проведении запроса предложений и Документацию о запросе предложений в любое время до истечения срока подачи Заявок на участие в Запросе предложений, а также отказаться от проведения Запроса предложений в любое время до подведения его итогов. Заказчик имеет право не заключать Договор по результатам проведения Запроса предложений.
16	Дата публикации Извещения	«15» марта 2017

Запрос предложений не является торгами (конкурсом, аукционом) или публичным конкурсом в соответствии со статьями 447 – 449 части первой и статьями 1057 – 1061 части второй Гражданского кодекса Российской Федерации, и не накладывает на Организатора и Заказчика обязательств, установленных указанными статьями Гражданского кодекса Российской Федерации.